

- Hochtemperatur 3D-Drucker -

HTP 260

Druckkopf

- 2 Düsen für unterschiedliche Werkstoffe simultan
- Automatisches Abheben der unbenutzten Düse
- Druckerzeugung direkt im Druckkopf
- Geringes Gewicht (< 800 g)
- Fräskopf optional

Bauraum

- Max. Bauteilgröße (l x b x h): 350 x 150 x 130 mm
- Betriebstemperatur: 80 – 260 °C
- Doppelwandige Ausführung
- Magnetische Zuhaltung mit Sicherheitsschalter



Linearsystem

- Hochgenaue Linearachsen (Umkehrspiel < 3 µm)
- Automatisches Bed-Leveling (linear und rotativ)

Allgemeines

- Abmessungen (l x b x h): 1060 x 700 x 830 mm
- Gewicht: Ca. 120 kg

Bedienung

- LCD-Bedienpanel
- Datenaustausch via Ethernet, SD-Card oder USB

Werkstoffzuführung

- Filament 1,6 – 2,1 mm in luftdichten Kartuschen
- Automatische Filamentstauerkennung der Kartusche
- Automatische Engpasserkennung

Kontakt:

Matthias Leininger 3D-Drucksysteme
E-Mail: m.leininger@L3DS.de
Mobil: +49 1577 6813347